

附表 2:

团体标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	硫磺制酸生产回收硫磺		建议项目名称 (英文)	
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定	<input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
牵头单位	天津环渤新材料有限公司		计划起止时间	2022 年 6 月至 2023 年 6 月
目的、意义或必要性	<p><u>指出标准项目涉及的方面，期望解决的问题：</u></p> <p>硫磺制酸生产回收硫磺的基本原理是：固体硫磺通过天车输送硫磺料斗，通过皮带在输送的过程中去除杂质后进入熔硫槽，融化以后的硫磺进入过滤槽、助滤槽，之后进去压滤机过滤后的硫磺就是精制硫磺，精制硫磺进去生产工序，过滤后的滤渣的硫含量就在60%-99%，另外还有一部分是硫磺散落在地面或者在清理熔硫槽、液硫储罐的硫磺，这部分硫磺的含量在99%左右。</p> <p>近几年，我国硫酸行业需求量快速增长，广泛应用于制造肥料、药物、炸药、颜料、洗涤剂、蓄电池等，以及净化石油、金属冶炼以及染料等工业中，从2009年的6243.25万吨增长到2018年的9094.54万吨。而生产硫酸的行业使用硫磺制酸工艺都会产生不同程度的硫磺渣产生，而这些硫磺渣在硫磺制酸行业不能再次使用但对于硫铁矿等制酸行业则是一等品的原料，所以亟待相关标准来规范其技术要求、试验方法、检验规则及标志、运输、贮存和安全等，保障其资源化利用。</p> <p>为规范回收硫磺的使用、运输等技术要求，促进我国硫磺制酸回收硫磺的产品标准问题，制订硫磺制酸生产回收硫磺产品标准的团体要求很有必要。本标准将主要用于回收硫磺的检测、精制、运输、使用和储存等。</p>			
范围和主要技术内容	<p><u>标准的技术内容与适用范围：</u></p> <p><u>项目建议性质为强制性，需指出强制内容：</u></p> <p>本标准规定了硫磺制酸生产回收硫磺产品标准的要求、试验方法、检验规则及标志、运输、贮存和安全。本标准适用于硫磺制酸工艺生产过程产物回收硫磺，可作为建设项目环境影响评价、环境保护设施设计与施工、建设项目环境保护验收及建成后运行与管理的技术依据。</p>			

<p>国内外情况 简要说明</p>	<p>1. <u>国内外对该技术研究情况简要说明：</u>国内外对该技术研究情况、进程及未来的发展；该技术是否相对稳定，如果不是的话，预计一下技术未来稳定的时间，提出的标准项目是否可作为未来技术发展的基础；</p> <p>硫磺制酸工艺在生产的过程中，熔硫的工艺过程中产生的回收硫磺，目前国内外没有明确的标准，定性其为固废，因其含有61%-99%硫含量，对拜耳硫铁矿制酸来说为一等品的原料。</p> <p>未来将以硫磺资源化为重点，通过严格控制检测方法，确保回收硫磺检测数据的准确性，满足硫铁矿一等品的技术要求，同时降低投资和运行成本。</p> <p>2. <u>项目与国际标准或国外先进标准采用程度的考虑：</u>该标准项目是否有对应的国际标准或国外先进标准，标准制定过程中如何考虑采用的问题；</p> <p>无</p> <p>3. <u>与国内相关标准间的关系：</u>该标准项目是否有相关的国家或行业标准，该标准项目与这些标准是什么关系，该标准项目在标准体系中的位置；</p> <p>相关国家标准GB/T2449.1-2014《工业硫磺》。</p> <p>该标准项目产品浓缩后达到硫铁矿一等品的各项技术要求</p> <p>4. <u>指出是否发现有知识产权的问题。</u></p> <p>无</p>
<p>牵头单位</p>	<p style="text-align: center;">（签字、盖公章）</p> <p style="text-align: center;">月 日</p>